



EU-Konformitätserklärung DECLARATION OF CONFIRMITY

Mobiset GmbH
Rösratherstr. 333
D-51107 Köln
Tel.: 0221 – 98 95 20

erklärt hiermit, dass das nachfolgend ausgeführte Produkt bei bestimmungsgemäßer Verwendung den grundlegenden Anforderungen folgender Richtlinien entsprechen:

Declares herewith, that the products designated below comply with the relevant fundamental requirements of the following EG directive:

2004/108/EC EMC

Produkt / product: First Energy Powerbank

Typ/Type: 20095

Folgende Normen wurden angewendet: *following Standards are used:*

EN 55022:2010
EN 61000-3-2:2006+A1:2009+A2:2009
EN 61000-3-3:2013
EN 55024:2010
EN 61000-4-2:2009
EN 61000-4-3:2006+A1:2008+A2:2010
EN 61000-4-4:2012
EN 61000-4-5:2006
EN 61000-4-6:2014
EN 61000-4-8:2010
EN 61000-4-11:2004

Köln, Cologne
02.01.2014

Signature of authorized person